



La produzione di energia rinnovabile



GRUPPO CAVIRO

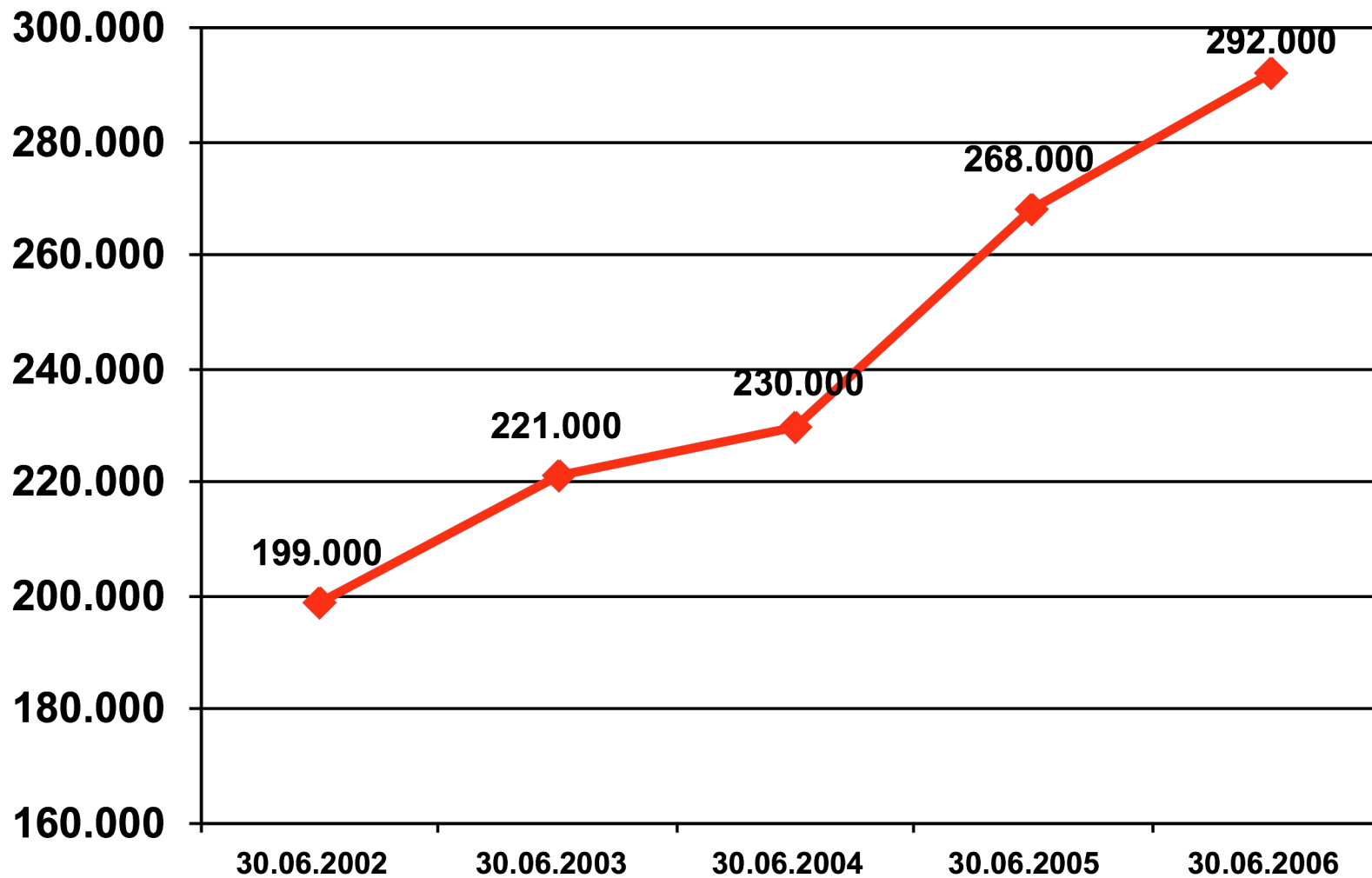
- Sede sociale a Faenza (RA)
- Fondata nel 1966
- 2 divisioni: vino e distilleria
- Fatturato totale (al 30/06/06) 292 € mio
- 6 stabilimenti
- Circa 530 addetti

LA FORZA DI UNA BASE SOCIALE ALLARGATA E LA POSSIBILITA' DI APPROVIGIONAMENTO DI UNA GRANDE VARIETA' DI VITIGNI

- 40 cantine sociali che raggruppano circa 22.000 coltivatori in quasi tutte le regioni italiane con un totale di circa 45.000 ha di territorio coltivato a vite;
- I nostri soci garantiscono una vasta gamma di vini ed alti standard qualitativi durante tutte le fasi produttive, dalla vigna alla bottiglia;
- L'accesso a un vasto numero di soci/vitigni permette a Caviro di offrire vini per tutti i canali distributivi, dalla grande distribuzione all'horeca.



CAVIRO Fatturato (Euro/000)



B2C

DIVISIONE VINO

**180 MILIONI DI LITRI DI
VINO CONFEZIONATO**

B2B

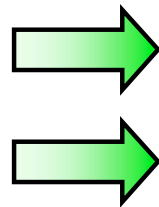
**DISTILLERIA E
LAVORAZIONE DEI
SOTTOPRODOTTI DELLA
VINIFICAZIONE**

STABILIMENTO DI FAENZA (RA)

CAPACITA' LAVORATIVA: 500.000 ton/anno

PRODOTTI LAVORATI

- VINACCIA
- FECCIA DI VINO
- VINO
- ALCOOL DI ORIGINE AGRICOLA
- MOSTO D'UVA

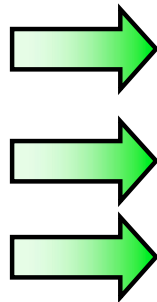


- SCARTI VEGETALI (potature e sfalci)
- DEPURAZIONE REFLUI AGROALIMENTARI

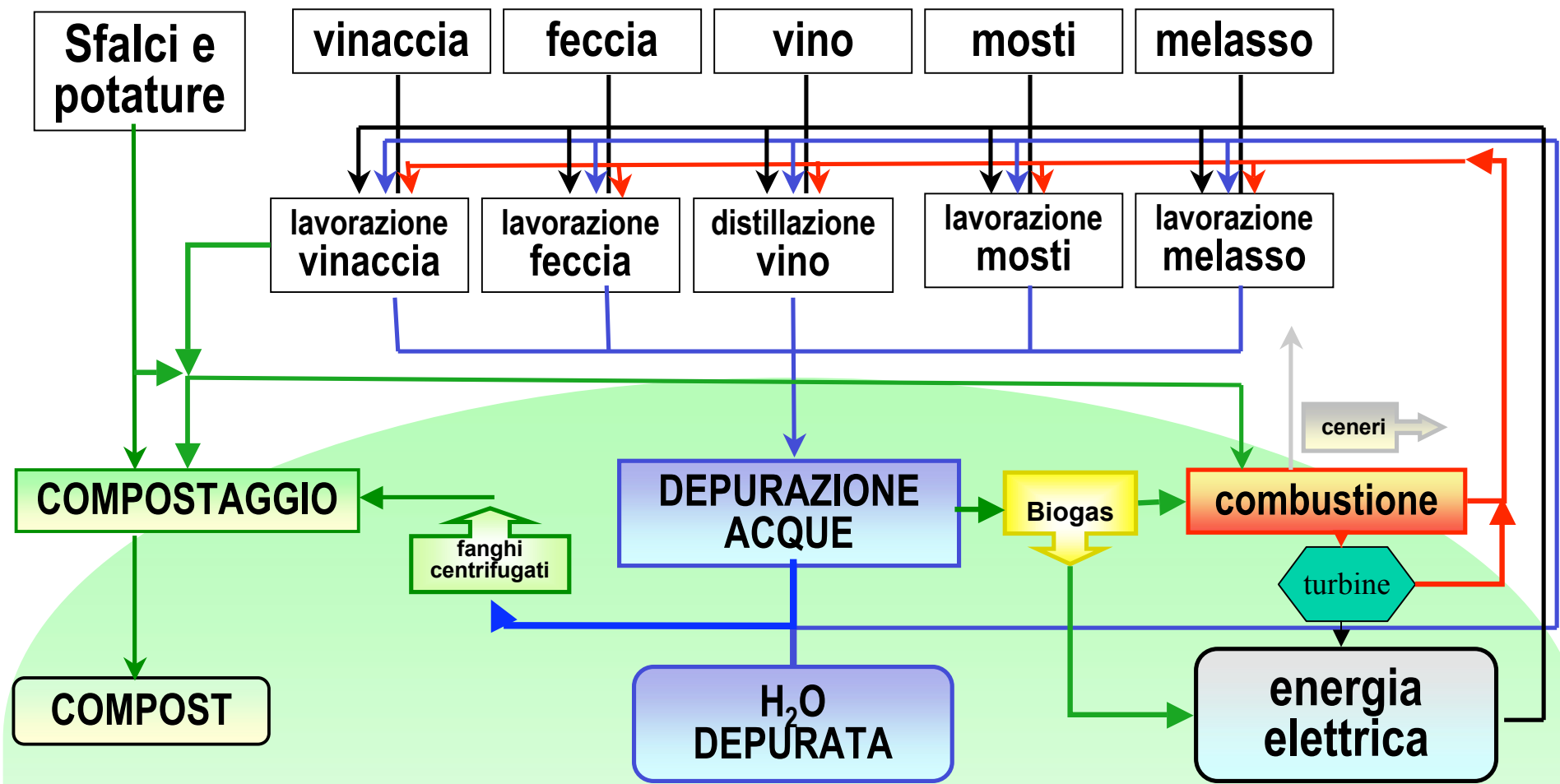
STABILIMENTO DI FAENZA (RA)

PRODOTTI OTTENUTI

- ALCOL ETILICO
- BRANDY
- GRAPPA
- ACIDO TARTARICO
- M.C.R. (zucchero d'uva)



ALCOOL ASSOLUTO AD USO CARBURANTE
ENERGIA TERMICA/ELETTRICA
COMPOST



ENERGIA AMBIENTE

IMPIANTO di DEPURAZIONE da 1.100.000 ab. eq.

PORTATA GIORNALIERA: 2.000 mc

COD medio: 35.000 mg/l

ACQUA RICICLATA: 40%

FANGHI ANAEROBICI DIGERITI: inviati al compostaggio o
spandimento agronomico

BIOGAS *prodotto*
5.000.000 Nmc/anno

**L'ATTIVITA' DISTILLATORIA RICHIEDE
IMPORTANTI QUANTITATIVI DI *ENERGIA*
SIA *TERMICA* CHE *ELETTRICA***

CONSUMI ANNUI



**140.000 ton. di vapore
19.000 Mwh di e.e.**

CENTRALE TERMOELETTRICA produzione vapore a 50 BAR e 430°C

4 GENERATORI DI VAPORE

- ➔ nr. 1 caldaia a combustibili solidi, biogas e metano da 25 ton/h
- ➔ nr. 1 caldaia a combustibili solidi, biogas, metano da 19 ton/h
- ➔ nr. 1 caldaia a biogas, metano da 6 ton/h e 12 Bar
- ➔ nr. 1 caldaia a biogas e metano da 35 ton/h

90% AUTOPRODUZIONE DI ENERGIA TERMICA

CENTRALE TERMoeLETTICA

produzione energia elettrica

2 TURBINE + 2 MOTOGENERATORI

	nr. 1 turboalternatore da	1.140 kW
	nr. 1 turboalternatore da	<u>2.270 kW</u>
	<i>ENERGIA ELETTRICA COMPLESSIVA</i>	<u><u>3.410 kW</u></u>

	nr. 1 motogeneratore da	1.064 kW
	nr. 1 motogeneratore da	<u>1.064 kW</u>
	<i>ENERGIA ELETTRICA COMPLESSIVA</i>	<u><u>2.128 kW</u></u>



100% AUTOPRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA

MOTOGENERATORI A BIOGAS



ENERGIA COMBUSTIBILI

SOLIDI

**40.000
ton/anno**

- NOCCIOLI DI FRUTTA
- BUCCE E RASPI D'UVA
- RESIDUI LIGNOCELLULOSICI

BIOGAS

5.000.000 Nmc/anno

METANO

2.000.000 Nmc/anno